



Schweißen

LYDNER 
METALL

Schweißkonstruktionen aus Edelstahl

Bauteile und Konstruktionen aus Edelstahl stellen einen hohen Anspruch an die Verarbeitung - Wir sind für Sie da und beraten Sie auch gern im Vorfeld der Konstruktion und Zeichnungserstellung.



Fertigungsmöglichkeiten

Wir fertigen Ihre Schweißkonstruktionen nach Ihren individuellen Vorgaben. Die maximalen Möglichkeiten unserer Herstellungen liegen bei einem Gewicht von ca. 500 kg und den äußeren Abmessungen von ca. 3 x 2 x 2 m (L x B x H).

Bitte fragen Sie abweichende Größen im Vorfeld bei uns an.

Unsere Fertigungsmöglichkeiten reichen von Einzelteilen bis zu kompletten Anlagen mit allen erforderlichen Einbauten. Mit Hilfe unserer Partner und Zulieferer sind auch elektrische Bedien- und Steuerelemente sowie diverse Anschlüsse möglich.



Für den Transport und die Montage stehen wir Ihnen gern zur Verfügung.

Schweißkonstruktionen aus Stahl



Die Prüfung Ihrer Bauteile und Materialien auf Ihre Schweißeignung ist Bestandteil unserer Auftragsbearbeitung und Fertigungsplanung. Alle Schweißnähte werden von geprüften Schweißern ausgeführt. Unser Schweißfachmann überwacht die Fertigung Ihrer Konstruktionen und steht Ihnen auch gern bei der Konstruktion beratend zur Seite.



Serienteilfertigung

Ob als Einzelteil, in einer Kleinserie bis zum Beispiel 10 Stück oder auch bei Mengen bis 100 Stück - für Ihre Konstruktionen garantieren wir Ihnen eine hohe Fertigungsgenauigkeit.



Produkte

Treppen aus Stahl für Privat-, Wohnungs- oder Gewerbebauten



Geländer aus Stahl und Edelstahl

Möbel und Wohnaccessoire



Schwimmbadausstattungen (Einstiegleiter, Startblock, Duschen, Geländer)



Fügen

Wir bieten Ihnen eine Vielzahl verschiedener Schweißverfahren zur Realisierung Ihrer individuellen Schweißkonstruktion, wie

- WIG,
- MIG,
- MAG,
- Elektrode und
- Autogen

in Kombination mit folgenden diversen handelsüblichen Werkstoffen:

- Edelstahl (1.4301 / 1.4571 / 1.4539 und weitere),
- Stahl (S235 bis S355),
- Titan,
- Messing, sowie
- Aluminium

Zertifizierungen

Zur qualitativen Absicherung Ihrer Konstruktionen sind wir nach DIN EN 1090 in der Ausführungsklasse EXC2 zertifiziert.

Weitere Verbindungsverfahren

Darüber hinaus fertigen wir auch gern Ihre individuellen Konstruktionen mit Hilfe folgender weiterer Verbindungsmöglichkeiten:

- Hartlöten
- Kleben
- Nieten
- Verschrauben

Leistungen

Umformen - Alle Maschinen NC gesteuert.

- Abkanten (Presskraft 160 Tonnen, Abkantlänge 3000 mm)
- Profilbiegen
- Dornbiegen (Rohre bis Ø 48 mm)
- Runden (Bleche bis 2 mm, Rohre bis Ø 60 mm)

Trennen

- Plasmaschneiden - CNC gesteuert
- Scheren (Schneiden von Blechen bis 3 m Breite und bis 8 mm Stärke)
- Sägen (Schnitte bis Ø300 oder Flach 330 x 260 mm)
- Stanzen (Presskraft 80t, Hub bis 120 mm)

Zerspanen

- Bohren
- Fräsen - CNC-Bearbeitungszentrum mit DXF-Datenübergabe
- Drehen - CNC-Drehmaschine (Länge bis 1100 mm, bis Ø 430 mm)

Oberflächenbearbeitung

- Entgraten
- Schleifen
- Beizen
- Polieren
- Lackieren

Besondere Verfahren

Wir bieten Ihnen in Kooperation (mit unseren langjährigen Partnern)

- Laserschneiden
- Wasserstrahlschneiden
- Strahlen von Oberflächen (Stahl und Edelstahl)
- elektrolytisches Veredeln und Polieren
- Holz- und Natursteinbearbeitung
- Glasveredlung (ESG, VSG, Glasschleiferei, Bleiglas)

Leistungen

Entwicklung und Konstruktion

Entwicklung und Konstruktion mittels moderner CAD-Systeme.

- Platte in den Formaten DIN A1 bis DIN A4 und im Format 1:1 möglich.
- Wir unterstützen auch DXF-Dateiformate.

Maschinenpark



Plasmaschneidanlage

- Arbeitsbereich: 3.000 x 1.500 x 30 mm
- Materialien: Stahl, Edelstahl, Aluminium
- Loch- und Strukturbleche möglich
- direkte DXF-Ansteuerung
- Markierungen möglich



vertikales Bearbeitungszentrum

- Arbeitsbereich: 660 x 355 x 455 mm
- Werkstückgewicht: bis 340 kg
- direkte DXF-Ansteuerung
- Gravierfräsen möglich

Anreise

Lindner Metall - ein mittelständiges Unternehmen aus dem Erzgebirge.
Um Ihnen den Weg zu uns etwas angenehmer zu gestalten, haben wir die wichtigsten Punkte für Ihre Anreise zusammengefasst.

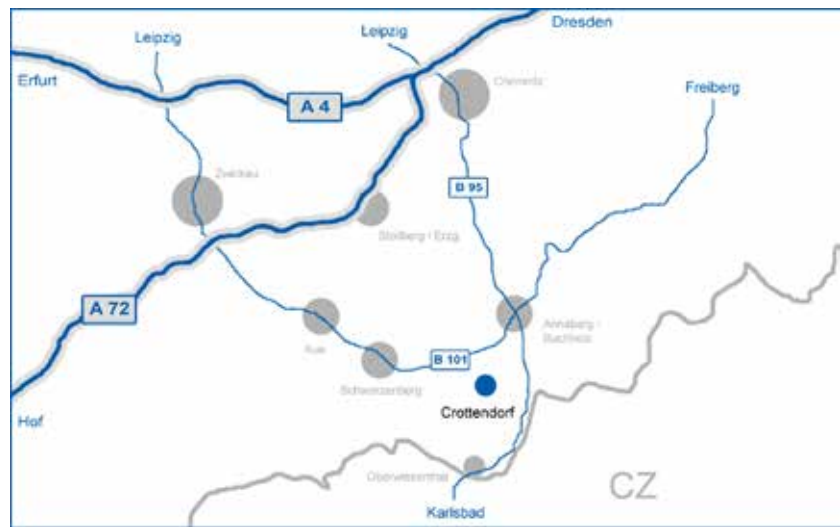
Autobahn A4

Fahren Sie die Autobahn A4 bis zum Kreuz Chemnitz und wechseln Sie auf die Autobahn A72.

Autobahn A72

Fahren Sie die Autobahn A72 bis zur Abfahrt Stollberg West und weiter über die Ortsumgehung (L258) in Richtung Zwönitz / Elterlein bis Scheibenberg.

In Scheibenberg biegen Sie auf die Bundesstraße B101 in Richtung Schlettau / Annaberg-Buchholz ab.
In Schlettau fahren Sie in Richtung Walthersdorf / Crottendorf.



Sie finden uns im Gewerbegebiet von Walthersdorf.

Tschechische Republik

Bis zur tschechischen Grenze sind es ca.16 km und 30 min Fahrzeit.

Kontakt



Lindner Metall
Cranzahler Weg 184
09474 Crottendorf
OT Walthersdorf

T.: 03733 678851
F.: 03733 678853

✉ post@lindner-metall.de
🌐 www.lindner-metall.de

echt
erzgebirge